



RAPPORTO DI PROVA CEQ-16-0532-RPR-01

Rev. 0

Data di emissione: 05/09/2016

Pagina 1 di 2

Committente: **P.B.M. SRL - (Pistoia)**

Campione N. 160532

Descrizione: MANICO FISSO

Art.

Diam. 25 mm

Spess. 0.30 mm

Data arrivo campione: 29/07/2016

Data esecuzione prove: 07/10/2016

Il presente Rapporto di Prova è rilasciato nell'ambito del Sistema di Gestione per la Qualità di Servindustria Pistoia srl e del suo Laboratorio CEQ, documentato dal Manuale della Qualità e dalle relative Procedure. Tale Sistema di gestione garantisce la riferibilità delle misure eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale (SI), attraverso una catena metrologica avente origine da campioni di prima linea muniti di certificato di taratura attestante la riferibilità ai campioni del sistema SI, come richiesto ad es. dalle norme ISO 9001:2008 (par.7.6) e ISO 10012:2003 (par. 7.3.2).

Le copie dei certificati di taratura dei campioni di prima linea sono disponibili su richiesta.

I risultati riportati sono stati ottenuti applicando le norme e/o procedure tecniche indicate nelle pagine seguenti, e si riferiscono solo agli strumenti e campioni sottoposti a prova, nello stato in cui si trovavano al momento della prova stessa.

Le eventuali incertezze di misura dichiarate nel presente Rapporto di prova sono state stimate conformemente al documento EA-04/2 e sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo composta per un fattore di copertura $k=2$, corrispondente - nel caso di distribuzione normale - ad un livello di confidenza del 95% circa.

Operatore: G. Gori

Resp.Laboratorio: G. Gori

Il presente Rapporto di Prova è stato emesso dopo autorizzazione interna in forma elettronica

Il Rapporto di prova si riferisce al solo campione sottoposto a prova

La riproduzione di questo documento è ammessa solo in copia conforme all'originale. La riproduzione conforme parziale è ammessa soltanto a seguito di autorizzazione scritta del CEQ, da citare nella riproduzione medesima.

Azienda con sistema qualità certificato ISO 9001:2008 da TUV Italia (Cert. N. 50 100 8476) per:

- Progettazione ed erogazione di servizi di: - Formazione superiore, continua, professionale e obbligo formativo - Consulenza su sistemi di gestione per la qualità - Consulenza normativa e prove di laboratorio nei settori cuoio, calzature, legno-arredo, tessile e metalmeccanico - Taratura degli strumenti di misura e prova

RAPPORTO DI PROVA CEQ-16-0532-RPR-01

Rev. 0

Data di emissione: 05/09/2016

Pagina 2 di 2

METODO DI PROVA: FLESSIONE SU MANICO TUBOLARE

Descrizione	Manici per scope e altri attrezzi domestici - Determinazione della resistenza a flessione
Specifica di controllo	Metodo interno
Procedura di prova	PT-LAB-2601

CAMPIONAMENTO - CONDIZIONAMENTO

Campionamento: a cura del Committente Condizionamento prima e durante la prova: (23±2) °C / (50±5)% UR

CARATTERISTICHE DEI PROVINI

Diametro esterno 25 mm Spessore parete: 0,30 mm
Descrizione materiale: Acciaio con rivestimento in poliuretano

CONDIZIONI DI PROVA

Metodo di carico: Flessione a 3 punti Velocità di carico: 500 mm/min
Distanza fra gli appoggi: 360 mm

REQUISITI DI CONFORMITA'

Res. Minima a flessione: Non specificata

RISULTATI DELLE PROVE

Provino	Forza (N)	Mom. Flettente (Nm)	Sigma (MPa)	Annotazioni
1	1.038	93	658	
2	1.025	92	649	
3	1.145	103	725	
4	986	89	625	
5	777	70	492	
Media	994	89	630	
Min	777	70	492	
Max	1.145	103	725	
Dev.St.	135	12	86	
CV	14%	00	00	

Note: Il valore di Sigma indica la massima sollecitazione normale nella parete del tubo.

Operatore: G. Gori

Resp.Laboratorio: G. Gori

Il presente Rapporto di Prova è stato emesso dopo autorizzazione interna in forma elettronica